DON ANDRES I | V3OG4 | IMO 8801175

TRADUCCIÓN DE REPORTE

Technical Report on Hull Maintenance - Don Andrés I - 2024

The document outlines technical details concerning the inspection and repair of the hull scheme of the vessel **Don Andrés I**. The initial inspection reveals:

- 1. **Paint Condition**: Excess paint and corroded areas were observed on the substrate.
 - o **Deadwork (Obra Muerta)**: Average thickness of 1900 microns.
 - o Livework (Obra Viva): Average thickness of 1500 microns.
- 2. **Analysis and Cleaning**: A low-pressure wash was conducted, followed by ultrahigh pressure cleaning at 40,000 psi. In consultation with the vessel owner, it was decided to perform an SSPC WJ3 cleaning according to NACE standards (equivalent to SA2 sandblasting).

3. Work Performed:

- o Surface preparation and high-pressure washing.
- o Application of paint to seawater intakes and anode protection.
- o Hydrojetting on the entire hull at WJ3 grade.

4. Paint Application:

- o Deadwork:
 - INTERTUF 262 epoxy: 150 microns.
 - INTERGARD 263 sealer: 75 microns.
 - INTERTHANE 990 (two coats of 75 microns each).

o Livework:

- INTERTUF 262 epoxy: 150 microns.
- INTERGARD 263 sealer: 75 microns.
- INTERSPEED 6200 antifouling: 150 microns.
- 5. **Anchors and Chains**: Hydrojetting at 20,000 psi and painting.
- 6. **Markings and Signage**: Painting of name, registration number, draft marks, and complete signage.



2 0 1 0 1 11 11 0 1 11 12 1 20 1 1 0 0	
Fecha: septiembre 17, 2024	
	_

INFORME TECNICO

INFORME

FISHING GRUP

Objeto: Inspección y reparación de esquema de casco Buque: Don Andres I

2024

Realizado	Aprobado	Fecha	Revisión
L.A.M	Departamento Ingeniería	17-09-2024	00



Fecha: septiembre 17, 2024

INFORME TECNICO ECONOMICO

• OBJETIVO:

Reparar en su totalidad el esquema del carenado del buque DON ANDRES I

• ESTADO ACTUAL-RESULTADO DE LA PRIMERA INSPECCION.

A simple vista el sustrato presenta sectores con exceso de pintura, el estado visual es pintura cuarteada con corrosión. Pintura ya sin plasticidad.

Obra Muerta: Se toman mediciones de espesores arrojando un sobre espesor promedio de 1900 micrones.

Obra Viva: Se toman mediciones de espesor arrojando un promedio de 1500 micrones.

. ANALISIS DE LA SITUACION:

Se realiza un lavado completo a baja presión del casco para determinar el estado de la pintura y definir el tratamiento a realizar.

Mediante la prueba de ultra alta presión a 40.000 psi en la obra viva y obra muerta determinamos en conjunto con el armador realizar un grado de limpieza SSPC WJ3 según normas NACE, equivalente a un arenado SA2.

Trabajo realizado:

Preparación de superficie.

- Lavado alta presión de todo el carenado.
- Lavado de tomas de mar y aplicación de esquema de pintura
- Protección de ánodos de sacrificio.
- Colocación de imbornales y descargas.
- Tratamiento de superficie mediante Hidrojetting grado WJ3 en casco completo OV y OM.



Fecha: septiembre 17, 2024

Aplicación de esquema de pintura (INTERNATIONAL)

Obra Muerta:

- Aplicación de 1 mano general de INTERTUF 262 epoxi: 150 micrones.
- Aplicación de 1 mano general de sellador INTERGARD 263: 75 micrones.
- Aplicación de 2 manos de terminación INTERTHANE 990 de 75 micrones c/u. 150 micrones.

Obra Viva:

- Aplicacion de 1 mano general de INTERTUF 262 epoxi: 150 micrones.
- Aplicacion de 1 mano general de sellador INTERGARD 263: 75 micrones.
- Aplicacion de 1 mano general de Antifouilng INTERSPEED 6200: 150 micrones.3

Anclas y cadenas:

- Hidrojetting a 20.000 psi
- Aplicación de esquema de pintura y marcas.

Marcas y cartelería:

- Pintado de nombre y matricula
- Pintado de marcas de calado
- Corte de línea
- Cartelería completa.

Alvaro Manceñido Dpto Ingeniería. Iron Tech Argentina



FE-04-07 INFORME TECNICO -

Fecha: septiembre 17, 2024



FAJ034

BQA624

2

100%

100%

75

150

5,32

2,89



		predasileet									-0111010	
						Language	Spanish	s		Marine a	nd Protecti	ve Coatings
		Proyecto					•					J
	Buque	DON ANDRES I							Carga Almace	nada & Tr	ansportada	
Ī	Empresa	Fishing Ground							Not Applicable	е		
	Dockyard											
	Area	Pintado Obra Viva										
	Superf.(m2)	1.346	Туре	Maintenance & R	epair							
										_		
		Corrosion Level	T 01									
	Extension		Class									
		Preparacion Superfic	rial							7		
14	Α	Cuidadoso Desengrasad		on Agua Dulce a Alta	Presion (p	> 250 Kar/c	m2)			†		
10	В	Chorreado Abrasivo a Gi					/					
7	c	Limpieza cuidadosa, sin					apeado y/o aspir	ado)				
		,	•	· 1		, ,	7 7 1	,				
										_		
		Clasificacion del Med	lio Ambiente									
		ISO12944-2 - "Corrosio			tive Paint S	Systems".						
		Not applicable to immers	ed, submerged or buried	structures					EPS			
										micras		
											·	
		Especificacion de los	Revestimientos								Altern.	Original
											_	
ара		Productos			Sol.Vol.	EPS	EPH	R.Teorico	Eficiencia	R.Practico	Boquillas	Aplicacion
N°	Codigo	Serie	Descripcion		%	micras	micras	m2/Lt.	%	m2/Lt.	-	Tipo
1	KHA303	Intertuf 262	Mod.Tar Free Epoxy R	ed	73	150	205	4,87	70	3,41	26 - 31	Full Coat
2	FAJ034	Intergard 263	Intermedio Selladora		57	75	132	7,60	70	5,32	29 - 31	Full Coat
3	BQA624	Interspeed 6200		rourn	58	150	242	4,13	70	2,89	17 - 21	Full Coat
٥	DQA024	Interspeed 6200	Antifouling Long Life B Espesor Total de P		56		micras	4,13	70	2,09	17 - 21	Full Coat
			Espesor Total de P	elicula Seca		3/5	micras					
		Cotizonian del Ferris	ma]				
г	Dintade Ober	Cotizacion del Esque	rria			C	4 240					
	Pintado Obra DON ANDRES					Superf.(m) Extension	1.346	Th:	anar	Valores a	2300	
			EPS	D Dreaties	Contidad		Dree Tetal		nner			Den me:
apa N°	Codigo	Extension Superf.		R.Practico		Prec.Unit.	Prec.Total	Codigo	Dilucion	Pot Life	Rep.min.	Rep.max.
N.		en porcentage	(micras)	(m2/lt.)	(lts.)	(\$/lt.)	(\$)		proporc.	horas	horas	horas
1	KHA303	40%	150	3,41	159	0,00	0.00	GTA220	max 10%	4	6	168

254

466

0,00

0,00

0,00 GTA220

0,00 GTA222

max 10%

max 10%

2

120



	iliterspec sprea					Language	Spanish	S	Marine and	d Protective	Coatings	
								3	ivial life all	a i i oteetive	Coatings	
		Proyecto					-	•				
	Buque	DON ANDRES I							Carga Alm	acenada & 1	Fransportada	1
	Empresa	Fishing Ground							Not Applic			
	Dockyard								1			
	Area	Pintado Obra Muer	ta						1			
	Superf.(m2)	596	Type	Maintenance & Rep	air				1			
		Corrosion Level										
	Extension		Class									
										•		
		Preparacion Superfi										
14	Α	Cuidadoso Desengra						12)				
10		Chorreado Abrasivo										
7	С	Limpieza cuidadosa,	sin dejar tra	zas de residuos, polv	illo o arena	(sea por sop	olado, lavado, tr	apeado y/o	aspirado)			
										1		
		Clasificacion del Med	dio Ambiente							1		
					s hy Protect	tive Daint Sv	stems"			1		
!		ISO12944-2 - "Corro	sion Protecti	ion of Steel Structure		tive Paint Sy	stems".		FPS			
			sion Protecti	ion of Steel Structure		tive Paint Sy	rstems".		EPS	micras		
		ISO12944-2 - "Corro	sion Protecti	ion of Steel Structure		tive Paint Sy	rstems".		EPS	micras		
		ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im	sion Protecti mersed, sub	ion of Steel Structure merged or buried str		tive Paint Sy	stems".		EPS	micras	ſ	
		ISO12944-2 - "Corro	sion Protecti mersed, sub	ion of Steel Structure merged or buried str		tive Paint Sy	rstems".		EPS	micras	Altern.	Origina
		ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im	sion Protecti mersed, sub	ion of Steel Structure merged or buried str		tive Paint Sy	rstems".				Altern.	Origina
		ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im	sion Protecti mersed, sub	ion of Steel Structure merged or buried str		tive Paint Sy	estems".	R.Teorico		R.Practico	Altern.	
	Codigo	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los	sion Protecti mersed, sub	ion of Steel Structure merged or buried str	uctures			R.Teorico m2/Lt.				
	Codigo KHA303	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los Productos	Revestimier Descripcior	ion of Steel Structure merged or buried str	Sol.Vol.	EPS	EPH		Eficiencia	R.Practico		Aplicacio Tipo
N°	KHA303	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr	ntos Tee Epoxy Red	Sol.Vol. % 73	EPS micras 150	EPH micras 205	m2/Lt. 4,87	Eficiencia % 70	R.Practico m2/Lt. 3,41	Boquillas 26 - 31	Aplicacio Tipo Touch U
N° 1 2	KHA303 FAJ034	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr	ntos ee Epoxy Red poxy Tie Coat	Sol.Vol. % 73 57	EPS micras 150 75	EPH micras 205 132	m2/Lt. 4,87 7,60	Eficiencia % 70 70	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32	Boquillas 26 - 31 21 - 26	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa
N° 1 2 3	KHA303 FAJ034 PHC296	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red	Sol.Vol. % 73 57 57	EPS micras 150 75 75	EPH micras 205 132 132	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60	Eficiencia	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa
N° 1 2	KHA303 FAJ034	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Finish Fish.Red Finish Fish.Red	Sol.Vol. % 73 57	EPS micras 150 75 75 75	EPH micras 205 132 132 132	m2/Lt. 4,87 7,60	Eficiencia % 70 70	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32	Boquillas 26 - 31 21 - 26	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa
N° 1 2 3	KHA303 FAJ034 PHC296	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red	Sol.Vol. % 73 57 57	EPS micras 150 75 75 75	EPH micras 205 132 132	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60	Eficiencia	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa
N° 1 2 3	KHA303 FAJ034 PHC296	ISO12944-2 - "Corro Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990	Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Finish Fish.Red Finish Fish.Red	Sol.Vol. % 73 57 57	EPS micras 150 75 75 75	EPH micras 205 132 132 132	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60	Eficiencia	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa
N° 1 2 3 4	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296	ISO12944-2 - "Corror Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque	Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Finish Fish.Red Finish Fish.Red	Sol.Vol. % 73 57 57 57	EPS micras 150 75 75 75 300	EPH micras 205 132 132 132 micras	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60	Eficiencia	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa
N° 1 2 3 4	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296	ISO12944-2 - "Corror Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque	Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Finish Fish.Red Finish Fish.Red	Sol.Vol. % 73 57 57 57	EPS micras 150 75 75 75 300	EPH micras 205 132 132 132	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60	Eficiencia	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 5,32	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18	Aplicacio Tipo
N° 1 2 3 4	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296 Pintado Obra N	ISO12944-2 - "Corror Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Fish Fish.Red Fixtal de Pelicula Seca	Sol.Vol. % 73 57 57 57	EPS micras 150 75 75 75 300 Superf.(m2 Extension	EPH micras 205 132 132 132 micras	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60 Thir	Eficiencia	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 5,32 Valores a 2	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa
N° 1 2 3 4 Capa	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296	ISO12944-2 - "Corror Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque Juerta Extension Superf.	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To	ntos ntos ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Finish Fish.Red Atal de Pelicula Seca	Sol.Vol. % 73 57 57 57	EPS micras 150 75 75 75 300 Superf.(m2 Extension Prec.Unit.	EPH micras 205 132 132 132 micras	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60	Eficiencia % 70 70 70 70 70 70 Dilucion	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 5,32 Valores a 2 Pot Life	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa Full Coa
N° 1 2 3 4 Capa	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296 Pintado Obra N	ISO12944-2 - "Corror Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To	ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Fish Fish.Red Fixtal de Pelicula Seca	Sol.Vol. % 73 57 57 57	EPS micras 150 75 75 75 300 Superf.(m2 Extension	EPH micras 205 132 132 132 micras	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60 Thir	Eficiencia	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 5,32 Valores a 2	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa
N° 1 2 3 4	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296 Pintado Obra N	ISO12944-2 - "Corror Not applicable to im Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque Juerta Extension Superf.	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To	ntos ntos ntos ree Epoxy Red poxy Tie Coat Finish Fish.Red Finish Fish.Red Atal de Pelicula Seca	Sol.Vol. % 73 57 57 57	EPS micras 150 75 75 75 300 Superf.(m2 Extension Prec.Unit.	EPH micras 205 132 132 132 micras	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60 Thir	Eficiencia % 70 70 70 70 70 70 Dilucion	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 5,32 Valores a 2 Pot Life	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa Full Coa
1 2 3 4 Capa N° 1	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296 Pintado Obra N DON ANDRES I Codigo KHA303	Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque //uerta Extension Superf. en porcentage 30%	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To ma EPS (micras) 150	ntos ntos	Sol.Vol. % 73 57 57 57 57 53	EPS micras 150 75 75 75 300 Superf.(m2 Extension Prec.Unit. (\$/lt.) 0,000	EPH micras 205 132 132 132 micras 596 Prec.Total (\$) 0,00	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60 Thir Codigo GTA220	Eficiencia % 70 70 70 70 70 70 mner Dilucion proporc. max 10%	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 5,32 Valores a 2 Pot Life horas	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18 3°C Rep.min. horas 6	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa Full Coa Rep.max horas
N° 1 2 3 4 Capa N° 1 2	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296 Pintado Obra N DON ANDRES I Codigo KHA303 FAJ034	Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque Juerta Extension Superf. en porcentage 30% 100%	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To ma EPS (micras) 150 75	ntos ntos	Sol.Vol. % 73 57 57 57 57 113	EPS micras 150 75 75 75 300 Superf.(m2 Extension Prec.Unit. (\$/lt.) 0,00 0,00	EPH micras 205 132 132 132 micras 596 Prec.Total (\$) 0,00	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60 Thir Codigo GTA220 Fresh water	Fficiencia % 70 70 70 70 70 70 mer Dilucion proporc. max 10% max 10%	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 Valores a 2 Pot Life horas 4 not applic.	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18 3°C Rep.min. horas 6 6	Aplicacio Tipo Touch U Full Coa Full Coa Full Coa Rep.max horas 1440 extende
1 2 3 4 Capa N°	KHA303 FAJ034 PHC296 PHC296 Pintado Obra N DON ANDRES I Codigo KHA303	Especificacion de los Productos Serie Intertuf 262 Intergard 263 Interthane 990 Interthane 990 Cotizacion del Esque //uerta Extension Superf. en porcentage 30%	Revestimier Descripcior Mod.Tar Fr Tar Free Ep Acrylic PU I Acrylic PU I Espesor To ma EPS (micras) 150	ntos ntos	Sol.Vol. % 73 57 57 57 57 53	EPS micras 150 75 75 75 300 Superf.(m2 Extension Prec.Unit. (\$/lt.) 0,000	EPH micras 205 132 132 132 micras 596 Prec.Total (\$) 0,00	m2/Lt. 4,87 7,60 7,60 7,60 Thir Codigo GTA220	To T	R.Practico m2/Lt. 3,41 5,32 5,32 5,32 Valores a 2 Pot Life horas 4 not applic. 2	Boquillas 26 - 31 21 - 26 13 - 18 13 - 18 3°C Rep.min. horas 6	Aplicacion Tipo Touch U Full Coa Full Coa Full Coa Rep.ma horas





		Language	English	29/8/2024	Marine and Protective Coatings
	Project				
Vessel	DON ANDRES I				Cargo Storage & Transport
Owner	Fishing Ground				Not Applicable
Contacto	LEANDRO				

Lista de Productos en Obra Viva

	Codigo	Producto	Sol. Vol %	Volumen (It)	Precio Por It USD	Precio Total
1	KHA303	Intertuf 262	73	400		
2	FAJ034	Intergard 263	57	260		
3	BQA624	Interspeed 6200	58	480		

Lista de Productos en Obra Muerta

	Codigo	Producto	Sol. Vol %	Volumen (It)	Precio Por It USD	Precio Total
1	KHA303	Intertuf 262	73	180		
2	FAJ034	Intergard 263	57	120		
2	PHC296	Interthane 990	57	240		

Lista de Productos - Thinner

	Codigo	Producto	Sol. Vol %	Volumen (It)	Precio Por It USD	Precio Total
1	PHB000	Interthane 990 Blanco	-	80,00		
2	PHY999	Interthane 990 Negro	-	7,20		
3	GTA220	Thinner P/Epoxi	-	100		
4	GTA713	Thinner p/ Poliuretano	-	40		
5	GTA007	Thinner P/ Antifouling	-	60		

T/C 1			
Gran Total	1.967,20		0,00
			0
		Total USD	0,00



República Argentina Prefectura Naval Argentina



REGISTRO DE EMPRESAS CERTIFICADO DE REINSCRIPCIÓN Nº XI-07

Por cuanto la firma: IRON TECH ARGENTINA S.A. (CUIT Nº 33-70704695-6).-

Sita en: AV. ESPAÑA Nº13 – PUNTA ALTA – PROVINCIA DE BUENOS AIRES.-

De propiedad de: IRON TECH ARGENTINA S.A.-

ha comprobado por exptes: EX -2019-106501610-APN-DPSN#PNA Y EX -2022-119008548-APN-DPSN#PNA.-

Haber cumplido los requisitos exigidos en la ordenanza № 06/94 - Art.1º, Inciso "A"

se la reinscribe en calidad de: TALLER NAVAL.-(*)

VÁLIDO PARA OPERAR EN ÁMBITO JURISDICCIONAL PREFECTURA NAVAL ARGENTINA (P.N.A.) (ART. 4 LEY GENERAL P.N.A. N° 18.398).-

Representante/apoderado de la empresa Sra: MARIA CRISTINA VALVERDE (D.N.I.N° 11.652.046).-

El presente certificado de registro de empresas es válido hasta él: 10/02/2026, a reserva de la oportuna presentación anual (ver dorso)

Expedido en: BUENOS AIRES, 23 de Enero de 2023.-

** "Independientemente de la vigencia del plazo fijado como de inscripción/reinscripción en el certificado respectivo, se deberán mantener actualizadas las habilitaciones/inscripciones municipales, provinciales y/o nacionales como así también todas aquellas acreditaciones, certificaciones, permisos, constancias y/o disposiciones que oportunamente dieron origen al presente registro".-



Firmado por

HUGO ALBERTO CACERES
PREFECTO MAYOR
JEFE DEPARTAMENTO TECNICO DE LA NAVEGACION

CE-2024-55572615-APN-DPSN#PNA

CERTIFICADO DE REINSCRIPCIÓN Nº XI-07

REFRENDO DE PRESENTACIÓN ANUAL

SE CERTIFICA que, en la presentación anual efectuada se ha comprobado que la Empresa cumple con lo establecido en la Ordenanza N° 6/94 (DPSN).

1ra.	PRES	ENTAC	CION A	NUAL	2024

ENTRE EL 10/11/2023

Y EL 10/05/2024



Firmado: SP. GISELA ALBINO.

Lugar: C.A.B.A.-

Fecha: 28/05/2024.

EX-2024-47341793-APN-DPSN#PNA

2da. PRESENTACIÓN ANUAL 2025	
	Firmado:
ENTRE EL 10/11/2024	
	Lugar:
Y EL 10/05/2025	
	Fecha:

(*) REPARACIÓN DE EMBARCACIONES EN P.R.F.V. Y/O METÁLICO.-



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional AÑO DE LA DEFENSA DE LA VIDA, LA LIBERTAD Y LA PROPIEDAD

Hoja Adicional de Firmas Certificado

Número: CE-2024-55572615-APN-DPSN#PNA

CIUDAD DE BUENOS AIRES Martes 28 de Mayo de 2024

Referencia: Renovación de empresa "IRON TECH ARGENTINA S.A." Inc. A

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 2 pagina/s.

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE Date: 2024.05.28 13:52:28 -03:00

Gisela Marina Albino Subprefecto Dirección de Policía de Seguridad de la Navegación Prefectura Naval Argentina